

LOGISTIK REPORT



Hella Autotechnik, s. r. o.

Soluciones para la Industria

El líder mundial en la producción de luces de automóvil ha abierto una nueva dimensión en los procesos de almacenamiento, picking y gestión de reservas de su planta de producción en Mohelnice (República Checa). En colaboración con la empresa FenixTrans, que proporciona la totalidad de los servicios logísticos a Hella Autotechnik, tomó la decisión de implementar los sistemas de almacenamiento automatizado Kardex. Teniendo en cuenta los diversos artículos almacenados, se ha elegido el sistema Kardex Shuttle® XP como el más adecuado. Se ha aprovechado al máximo la versatilidad de dimensiones de este dispositivo. La altura de los módulos individuales se ha adaptado completamente a la altura disponible del almacén y la dimensión de las bandejas fue elegida para poder utilizar el espacio al máximo, teniendo en cuenta los diversos tipos de componentes almacenados.



LOGISTIK REPORT

Todo el almacén está conectado al ordenador central en el que está instalada toda la base de datos de los artículos almacenados. La base de datos se actualiza constantemente mediante el intercambio de información con la base de datos central de la planta de Hella en Alemania. La gestión de los lugares de almacenamiento, la función FIFO y la gestión de toda la información relacionada con cada artículo se dirige desde el software Kardex PowerPick 5000 que está subordinado al sistema de control central llamado Brain.

El picking y el depósito de artículos del almacén se realiza mediante terminales inalámbricas (Pico Links). Esto facilita a los operarios responsables de las líneas de producción descargar todos los requisitos de producción utilizando el documento de pedido de trabajo con un código de barras. Tras descargar el pedido, el sistema indica mediante una señal la entrega del artículo en la ventana de acceso de los dispositivos individuales.

Los terminales dirigen a los operadores hasta los artículos y les informan sobre su localización en la bandeja, la cantidad que deben retirar y el pedido al que pertenecen. Gracias a lo cual los operadores pueden recoger todos los artículos necesarios y sacarlos de la línea de producción en un breve período de tiempo.

En los 47 dispositivos se almacenan más de 15.000 artículos o mejor dicho 15.000 cestas que contienen los componentes de producción. Algunos componentes se entregan como piezas individuales, algunos en cestas como una unidad completa y otros han de medirse exactamente antes del picking. La instalación de los 47 dispositivos, incluida su conexión a la red de control, la programación y la instalación del software, se llevó a cabo en sólo tres meses, más otros tres del período de pruebas.

Con la ayuda de los sistemas de almacenamiento automatizado de Kardex la empresa FénixTrans suministra todas las líneas de producción de Hella, sin tiempos de espera inútiles ni errores.

