



Para cada tipo de peso, la solución ideal

KARDEX SENTINEL® 1500:

Capacidad máx. por conjunto de bandeja 250 kg

División de los compartimentos	1/1	1/2	1/3
Anchura x Profundidad en mm	177 x 428		
Altura en mm	415	195	121
División horizontal	15 compartimentos		
Capac. máx. por conjunto bandeja	max. 250 kg		
conjunto 18 bandejas	90 compart.	180 compart.	270 compart.
conjunto 24 bandejas	120 compart.	240 compart.	360 compart.
conjunto 30 bandejas	150 compart.	300 compart.	450 compart.
Carga por compartimento	14.7 kg	6.3 kg	3.6 kg

Dimensiones totales	18 bandejas	24 bandejas	30 bandejas
Anchura x profundidad en mm	3.301 x 1.354		
Altura en mm	4.910	6.310	7.710

KARDEX SENTINEL® 2000:

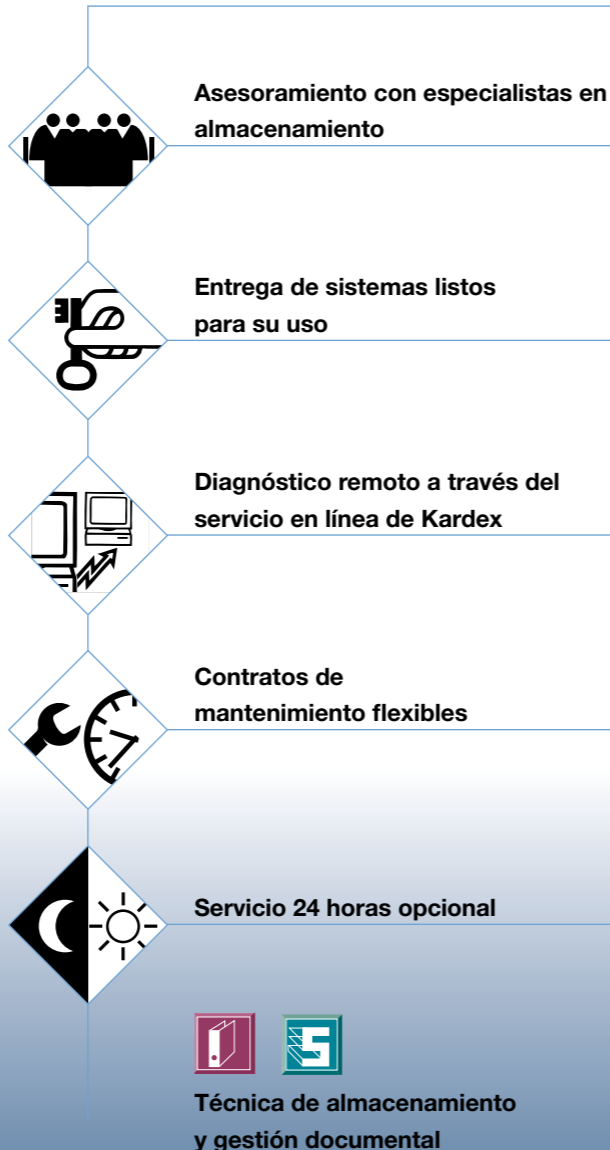
Capacidad máx. por conjunto de bandeja 500 kg

División de los compartimentos	1/1	1/2
Anchura x Profundidad en mm	177 x 528	
Altura en mm	420	197
División horizontal	15 compartimentos	
Capac. máx. por conjunto bandeja	máximo 500 kg	
conjunto 18 bandejas	135 compart.	270 compart.
conjunto 24 bandejas	180 compart.	360 compart.
conjunto 30 bandejas	225 compart.	450 compart.
Carga por compartimento	30.9 kg	14.3 kg

Dimensiones totales	18 bandejas	24 bandejas	30 bandejas
Anchura x profundidad en mm	3.301 x 1.544		
Altura en mm	4.990	6.390	7.790

Sujeto a cambios técnicos sin previo aviso

Esta es su garantía



Técnica de almacenamiento y gestión documental



KARDEX SENTINEL® – Unidad de suministro de herramientas automática



Contacto: Kardex Sistemas, S.A. (Oficina Central)
 Avda. de la Industria, 48
 28760 Tres Cantos. MADRID
 Tel.: +34 91 677 93 69
 Fax: +34 91 677 92 98
 www.kardex-sistemas.es
 info@kardex-sistemas.es

Kardex Sistemas, S.A.
 Constitución nº3, 5ª planta
 08960 Sant Just Desvern. BARCELONA
 Tel.: +34 93 473 67 94
 Fax: +34 93 473 56 37
 www.kardex-sistemas.es
 info@kardex-sistemas.es

KARDEX

Le informaremos sobre las soluciones de KARDEX



La empresa

El Grupo Kardex Remstar Internacional es uno de los líderes mundiales en la fabricación de soluciones de almacenamiento, manipulación y distribución.

Grandes empresas en distintos sectores a nivel mundial confían en las soluciones de Kardex.

La empresa Kardex AG cotiza en la bolsa de Zürich desde 1987.



La misión de Kardex

Nuestra misión consiste en consolidar nuestra posición como uno de los líderes mundiales en materia de sistemas automatizados de almacenamiento y clasificación, mediante el diseño de soluciones innovadoras, superiores en rendimiento y calidad.

Nuestro objetivo es establecer una relación a largo plazo con el cliente durante la cual nuestro compromiso de servicio, apoyo y formación excede todas las expectativas.

KARDEX SENTINEL®-gestión de herramientas automatizada

Acceso a las herramientas controlado las 24 h

Gestión de herramientas con los modelos KARDEX SENTINEL® 1500 y KARDEX SENTINEL® 2000

- Método seguro de entrega de artículos eliminando la "escasez de stocks".
- Capacidad de stocks de envío.
- Auditoría, por parte del usuario, de transacciones de herramientas.
- PIN y control de acceso.
- Acceso 24 horas.
- Aperturas de acceso programables de forma individual.

A continuación ofrecemos una visión general de cómo uno de nuestros clientes ha integrado una unidad de Kardex Sentinel en su proceso de fabricación.

Rautenbach-Guss es una empresa que diseña y proyecta componentes de chasis y motores de aleación ligera de alta calidad para la industria automovilística.

Debido a la complejidad del producto y la presión extrema a la que se ven sometidos, la producción en masa de culatas exige un proceso de fiabilidad de alto nivel.

El ambicioso objetivo de la empresa es conseguir una "producción con 0 errores".

Rautenbach-Guss funciona con un sistema de producción de 24 horas, dividido en tres turnos, por lo que necesita garantizar un "acceso controlado" a las herramientas claves durante todos los turnos. Es necesario que sólo puedan acceder a estas herramientas personas autorizadas y que se pueda realizar un control total de utilización.

La unidad de Kardex Sentinel ofrece a Rautenbach-Guss una solución para todos los inconvenientes asociados a un almacenamiento de herramientas manual. Ahora la empresa dispone de un método fiable, seguro y controlado para suministrar herramientas de elevado coste económico y para tareas delicadas, disponible las 24 horas del día.

La integración óptima de esta opción de gestión de herramientas en el proceso de producción ahorra actualmente a la empresa una importante cantidad de tiempo y dinero.

Fácil funcionamiento y uso universal



Software de KARDEX

Sistema operativo: POWER PICK®

- Administración de las autorizaciones de acceso.
- Gestión de almacenamiento con visualización de unidades en stock, ubicación del almacenamiento, supervisión de los niveles de reducción, stock estratégico de reservas y visualización gráfica de los materiales almacenados.
- Opciones de informe que incluyen un análisis detallado sobre pérdidas y salidas en relación con máquinas, centros de coste, departamentos, pedidos...

Sistema de identificación

- Sistema de lector de tarjetas, p. ej. sistemas de informe de tiempo.

Software de pedidos

- Software de pedidos para crear pedidos de stock en envío automáticos a proveedores o como propuesta de pedido para su Departamento de compras.
- Libre selección de proveedores sin límites de cantidad.

Sistema de lector de barras manual

Software de servicio online.

KARDEX SENTINEL®: Unidad de suministro de herramientas automática

Los usuarios autorizados disponen de un acceso controlado a la unidad con lo que se elimina la necesidad de gestores de almacenamiento a tiempo completo. Las unidades se pueden situar alrededor de la instalación en el punto de uso, eliminando así las áreas de almacenamiento permanente.

Información general

- La unidad dispensadora de herramientas automática Kardex Sentinel se basa en el consolidado concepto de carrusel vertical Kardex.
- 2 modelos (véase reverso de la página) con diversas especificaciones predefinidas.
- 15 puertas de compartimento controladas por software individuales (se pueden abrir simultáneamente un máximo de cinco puertas adyacentes)
- Consola de funcionamiento con pantalla táctil.



Tres beneficios clave para el cliente

Disponibilidad de las herramientas las 24 horas

1 La unidad Sentinel ofrece a los empleados autorizados un acceso a las herramientas las 24 horas del día. Durante el turno de día, el equipo de almacenamiento de herramientas se puede concentrar en el servicio y sustitución de herramientas. Pueden dejar el suministro en manos de la unidad Sentinel y quedarse tranquilos de que la distribución de herramientas está bajo control y bien gestionada.

Seguridad y control

2 La seguridad y distribución de herramientas de elevado coste se realiza mediante una identificación de acceso para cada empleado autorizado. El control físico de herramientas y stocks lo gestiona una serie de 15 compartimentos controlados de forma individual a lo largo de la zona de recogida de la unidad. Esto, junto con una serie de luces de recogida, asegura que sólo un usuario autorizado pueda acceder al artículo del stock correcto.

Gestión de herramientas supervisada

3 El software Sentinel supervisa la retirada y devolución de las herramientas. Los operarios introducen la hora a la que se necesitan las herramientas y el sistema, de forma simultánea, calcula las estadísticas de uso detalladas y el análisis de coste. Además, el software también documenta el número de veces que se ha utilizado cada herramienta. El sistema registra quién ha utilizado qué herramienta y durante cuánto tiempo y, sobre todo, se emite una factura inmediata para los centros de coste correspondientes.

El resultado es un sistema de gestión de herramientas rentable que ayuda a mejorar los beneficios y el rendimiento de la empresa.